



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE
François VIENNE : 06.61.71.73.39
info@vititec.fr

Devis -S



Brevet n°FR14/59792 - agréé France Agrimer

Seul fabricant en série en France
de machines de traitement d'eau chaude
*The only serial manufacturer of hot water treatment machines
in France*

Conception Vititec

Design VITITEC



Fabrication cuve en série

Production of tanks in series



Fabrication couvercle en série

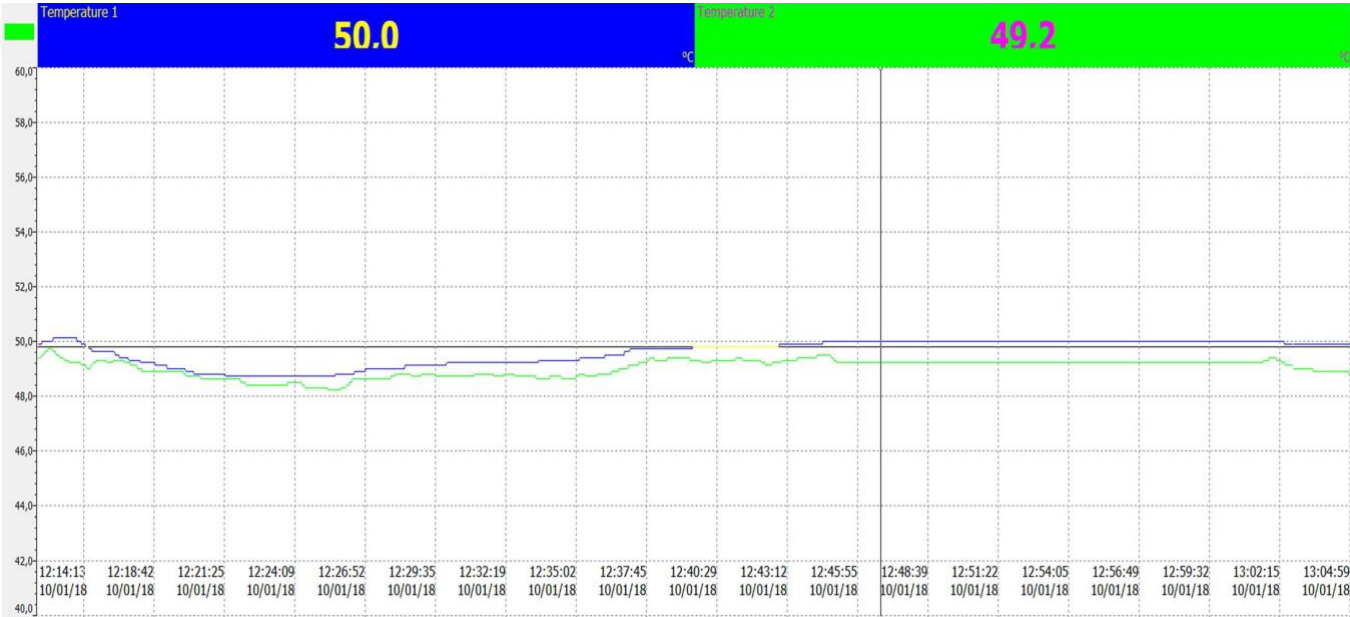
Production lids in series





Courbe avec deux sondes

Curve with two probes



Plans

Vanne remplissage cuve avec raccord carnelé

Evacuation gaz chaudière Ø200

Arrivée fuel femelle 3/8" gaz

Vidange et trop plein cuve mâle 2" gaz

Remplissage eau process mâle 1/2" gaz

2000

2000

TOLERANCE :				QUANTITE :	REF :	Ensemble VITITEC	#REF!	#REF!
BO 13861F - 2000 litres								
BO 13861F - Chaudière								
STAT DE SURFACE :				MATERIE :				
BRAVURAGE :				MARQUE (g) :				
TRAITEMENT :				ATTACHE :				
ALUMI	NOM	QUANTITE	DATE					
VENU								
APPR								
VAL								
QUAL								
							A3	

Hauteur 1340 int panier

Longueur 2520 int panier

Largeur 1400 int panier

2 portes sur face avant

TOLERANCE :				QUANTITE :	REF :	Ensemble Panier + Portes	#REF!	#REF!
BO 13861F - 2000 litres								
BO 13861F - Chaudière								
STAT DE SURFACE :				MATERIE :				
BRAVURAGE :				MARQUE (g) :				
TRAITEMENT :				ATTACHE :				
ALUMI	NOM	QUANTITE	DATE					
VENU								
APPR								
VAL								
QUAL								
							A3	



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE

François VIENNE : 06.61.71.73.39

info@vititec.fr

Résumé

Machine à bain d'eau chaude :

- Boucle de régulation de température
- Echangeur inox
- Courbes de températures sur informatique
- Calorifugeage de l'ensemble en chauffe
- Skid thermolaqué
- Cuve et panier INOX
- Arrivée et évacuation des eaux chargées cuve centralisée
- Niveau d'eau visible depuis le tableau de commande
- Sirène et gyrophare de fin de traitement
- Paramètres modifiables de durée et température
- Gabarit routier pour transport facilité
- Passage de fourches

Summary

Hot water bath machine :

- Temperature control loop
- Stainless steel heat exchanger
- Computer temperature curves
- Heat insulation of the heating system
- Powder coated skid
- Stainless steel tank and basket
- Arrival and discharge of charged water centralized tank
- Water level visible from control panel
- Siren and end-of-treatment flashing light
- Adjustable time and temperature parameter
- Facilitated Transport Road Gauge
- Fork passage

Votre correspondant :

Your correspondent

M VIENNE François: 06.61.71.73.39 mail: info@vititec.fr

Objet de cette machine :

Permettre le traitement à l'eau chaude de tout végétal nécessitant un bain pour la suppression des vecteurs de maladie.

Documents de références et d'application : Publication INRA du 26 Mars 2013

Object of this machine:

Allow hot water treatment of any plant requiring a bath to suppress disease vectors.

Reference and Application Documents: INRA Publication of 26 March 2013



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE
François VIENNE : 06.61.71.73.39
info@vititec.fr

Descriptifs de la prestation : Etude

L'étude comprend :

- étude énergétique et fluide
- étude de conception de la cuve et du panier de trempage adapté à vos besoins
- étude de la tuyauterie
- étude du coffret électrique
- conception du skid avec implantation des différents éléments

Description of the service: Study

The study includes:

- energy and fluid study
- design study of the tank and tempering basket adapted to your needs
- Study of piping
- study of the electrical cabinet
- skid design with different elements

L'avant-projet est prévu avec :

- un skid process entièrement capoté. Ce skid est prévu pour être manutentionné par levage ou par chariot élévateur. Sur ce skid sont implantés les différents équipements nécessaires à la réalisation du processus de trempage.
- une cuve entièrement en inox avec son couvercle calorifugé.
- un panier de manutention.

The preliminary project is planned with:

- a fully-topped process skid. This skid is intended for handling by lifting or forklift.
On this skid are located the various equipment necessary to carry out the soaking process.
- A tank made entirely of stainless steel with its insulated lid.
- a handling basket.



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE

François VIENNE : 06.61.71.73.39

info@vititec.fr

Equipements

CUVE

La cuve est en acier inoxydable 304L. Elle est construite en double peau. La partie intérieure est étanche pour recevoir de l'eau chaude. Elle est munie de guides de centrage du panier afin de laisser une épaisseur d'eau constante autour du panier. La seconde peau extérieure permet de calorifuger sur une épaisseur de 10cm moitié vide/moitié mousse. La peau extérieure est en panneau sandwich compressé riveté. La cuve est pourvue d'une vidange rapide 2 pouces avec vanne de fermeture en partie basse. Un trop plein est prévu pour rejoindre la canalisation d'évacuation. Un niveau de remplissage en partie haute est prévu. Il y a 2 capteurs de température disposés à mi-hauteur de cuve. Une protection inox en partie basse permet l'arrêt du chariot élévateur. Une échelle donne accès à l'intérieur de cuve.

Equipments

VAT

The tank is made of 304L stainless steel. It is made of double skin. The inner part is waterproof to receive hot water. It is equipped with basket centering guides to leave a constant thickness of water around the basket. The second outer skin allows to heat up a thickness of 10cm half empty/half foam. The outer skin is in riveted compressed sandwich panel. The tank is equipped with a quick drain 2 inches with closing valve in the lower part. An overflow is provided to reach the exhaust pipe. A level of filling in the upper part is provided. There are 2 temperature sensors located at half tank height. A stainless-steel protection in the lower part allows the forklift to stop. A ladder gives access to the inside of the tank.



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE
François VIENNE : 06.61.71.73.39
info@vititec.fr

CALORIFUGE

Panneaux sandwich forte épaisseur.

INSULATING

Sandwich panels large thickness

CHASSIS PROCESS

Ensemble mécanosoudé en acier S235.

Peinture à vos couleurs ou bleu

CHASSIS PROCESS

Steel mechanically welded set S235.

Paint to your colors or blue

TUYAUTERIE

En inox avec circuit primaire et circuit secondaire.
Démontable au niveau des éléments de Process par bride.
Liens flexibles entre la cuve et le process avec raccords « rapides »

PIPING

Stainless steel with primary and secondary circuit.
Removable at the process elements by flange.
Flexible connection between the tank and the process with «fast» camlock connections on the tank side.

ECHANGEUR

Echangeur multitubulaire CORELIS puissance 70 KW.
Encombrement : 1484x237x388.
Poids 82kg. Boite et corps en acier, tubes en inox 316L.
Température d'entrée/sortie 90°/70°

EXCHANGER

Multitubular heat exchanger CORELIS power 70 KW.
Dimensions: 1484x237x388.
Weight 82kg. Steel box and body, 316L stainless steel tubes.
Inlet/Outlet Temperature 90°/70°



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE
François VIENNE : 06.61.71.73.39
info@vititec.fr

POMPE DE CIRCULATION

DN65 de forte puissance.

CIRCULATION PUMP

DN65 of high power.

CHAUDIERE

Chaudière avec brûleur fuel, 2 circulateurs,
vase d'expansion, vanne soupape.
Manomètre de pression.
Forte puissance pour une montée en température en
Quelque heure seulement

BOILER

Boiler with fuel burner, 2 circulators,
expansion tank, valve
Pressure gauge.
High power for a temperature rise
in just a few hours



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE

François VIENNE : 06.61.71.73.39

info@vititec.fr

COFFRET DE REGULATION

Fourniture et fabrication d'un coffret de régulation composé de :

- Une enveloppe acier de type Sarel 3D 600x400 équipée en fond d'un châssis plein.

En face avant :

-1 Pyro tracer vidéo CA650, un gage de qualité et une fiabilité éprouvée. Les courbes sont visibles en direct sur l'écran de la machine). Ecran tactile

- 1 Voyant présence tension 24V~

- 1 Voyant défaut 24V~

- 1 Bouton poussoir de mise en marche avec voyant intégré 24V~

- 1 Arrêt d'urgence

- Les protections primaires et secondaires du transformateur

Les câbles sont protégés sous tube MRL.

Un lecteur de carte SD permet la génération de la courbe sur ordinateur afin de l'identifier au numéro de lot ou / et client afin de l'imprimer.

SET OF REGULATIONS

Supply and manufacture of a control box consisting of:

- A steel envelope of type Sarel 3D 600x400 equipped in the background with a solid chassis.

- On the front:

-1 Pyro CA650 video tracer, a guarantee of quality and proven reliability. (the curve is visible live on the screen of the machine)

- 1 Voltage Presence Indicator 24V~

- 1 Fault light 24V~

- 1 Push button with integrated 24V LED~

- 1 Emergency Stop

- Transformer primary and secondary protections.

Cables are protected under MRL tube.

A SD card reader allows the generation of the curve on computer in order to identify it to the batch number or/ and customer in order to print it.



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE
François VIENNE : 06.61.71.73.39
info@vititec.fr

Documentation :

Notice d'utilisation, de maintenance.
Schéma électrique.

Documentation :

*Instructions for use, maintenance.
Electrical diagram.*

Limite et étendue des fournitures :

*A la charge de Vititec :
Vititec aura à sa charge les travaux décrits précédemment.*

Limit and extent of supplies:

*At the expense of Vititec:
Vititec will be responsible for the work described above.*

Exclusions :

Sont exclus de notre prestation, objet de la présente offre technique :

- Toutes les prestations non énoncées explicitement dans cette offre,
- Toute modification du projet initial.

Toute autre modification ou demande de réparation fera l'objet d'un avenant à l'offre remise.

Vititec ne pourra être tenu responsable du retard éventuel résultant d'une modification décidée unilatéralement par le contractant.

Exclusions:

The following are excluded from our service, the subject of this technical offer:

- All services not explicitly stated in this offer,
- Any changes to the original project. All services not explicitly stated in this offer,

Any other modification or request for compensation will be the subject of an amendment to the tender submitted.

Vititec cannot be held responsible for any delay resulting from a modification unilaterally decided by the contractor.



141 avenue de l'Hermitage - 30200 BAGNOLS SUR CEZE
François VIENNE : 06.61.71.73.39
info@vititec.fr

Délai de fabrication : A convenir ensemble
(Pièces primaires tenues en stock pour délai rapide)

Livraison : incluse en France métropolitaine.

Mise en route par nos soins après raccordement par vos soins de l'électricité, l'arrivée d'eau, l'évacuation des eaux, le raccordement gasoil.

La présence de France AGRIMER est impérative pour que la machine soit homologuée en notre présence.

Note:

- France Agrimer approval must be requested by you. This is a public service

Production time: To be agreed together
(Primary parts held in stock for rapid delay)

Delivery: included in metropolitan France.

Starting by our care after connection by your care of electricity, water supply, water drainage, gas connection.

The presence of France AGRIMER is essential for the machine to be approved in our presence.

Nota :

- *L'agrément France Agrimer est à demander par vos soins. C'est une prestation de service public*

**Le Gérant,
François VIENNE**